

補強材自動配置の条件

補強材の自動配置を検討するにあたり、以下に諸条件を示す。

(1) 検討補強材の選択

補強材名	材質	呼び径	削孔径 D(mm)	備考
異形鋼棒	SD295A	D19 ~ D25	補強材の基準に準じる	

(2) 自動計算範囲

	始点		終点		のり長 (m)	形式	備考
	X(m)	Y(m)	X(m)	Y(m)			
範囲 1	12.000	4.700	15.200	8.700	5.122	単線	範囲内で中央割付
範囲 2	16.200	8.700	18.891	12.064	4.308	単線	範囲内で中央割付

(3) 補強材計算要素

		開始	終了	ピッチ
施工段数	n(段)	2	10	1
水平間隔	SH(m)	1.4	1.5	0.1
鉛直間隔	SV(m)	水平間隔 × 1.0		
打設角度	(°)	のり面に直角		

(4) 補強材長算出方法

補強材長は、不働地盤への挿入長を 2.0 m以上とり、全長の丸めを 0.5 m単位とする。

補強材自動配置結果一覧表 (仮設)

補強材自動配置結果一覧表			計画安全率 $pFs = 1.200$				() は補強前安全率
パターン No.	補強材種類	呼び径	鉛直間隔 SV(m)	水平間隔 SH(m)	打設角度 (°)	施工段数 n(段)	安全率Fs
							円弧A (1.134)
1	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		2	1.524
2	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		3	1.656
3	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		4	1.688
4	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		5	1.704
5	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		6	1.712
6	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		7	1.724
7	異形鋼棒	D19	1.4	1.4		8	1.731
8	異形鋼棒	D19	1.5	1.5		2	1.496
9	異形鋼棒	D19	1.5	1.5		3	1.613
10	異形鋼棒	D19	1.5	1.5		4	1.606
11	異形鋼棒	D19	1.5	1.5		5	1.621
12	異形鋼棒	D19	1.5	1.5		6	1.627
13	異形鋼棒	D19	1.5	1.5		7	1.640
14	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		2	1.530
15	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		3	1.656
16	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		4	1.694
17	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		5	1.710
18	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		6	1.717
19	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		7	1.730
20	異形鋼棒	D22	1.4	1.4		8	1.737
21	異形鋼棒	D22	1.5	1.5		2	1.504
22	異形鋼棒	D22	1.5	1.5		3	1.613
23	異形鋼棒	D22	1.5	1.5		4	1.614
24	異形鋼棒	D22	1.5	1.5		5	1.629
25	異形鋼棒	D22	1.5	1.5		6	1.634
26	異形鋼棒	D22	1.5	1.5		7	1.647
27	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		2	1.530
28	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		3	1.656
29	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		4	1.694
30	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		5	1.710
31	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		6	1.717
32	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		7	1.730
33	異形鋼棒	D25	1.4	1.4		8	1.737
34	異形鋼棒	D25	1.5	1.5		2	1.504

補強材自動配置結果一覧表			計画安全率 $pFs = 1.200$				() は補強前安全率
パターン No.	補強材種類	呼び径	鉛直間隔 SV(m)	水平間隔 SH(m)	打設角度 (°)	施工段数 n(段)	安全率Fs
							円弧A (1.134)
35	異形鋼棒	D25	1.5	1.5		3	1.613
36	異形鋼棒	D25	1.5	1.5		4	1.614
37	異形鋼棒	D25	1.5	1.5		5	1.629
38	異形鋼棒	D25	1.5	1.5		6	1.634
39	異形鋼棒	D25	1.5	1.5		7	1.647